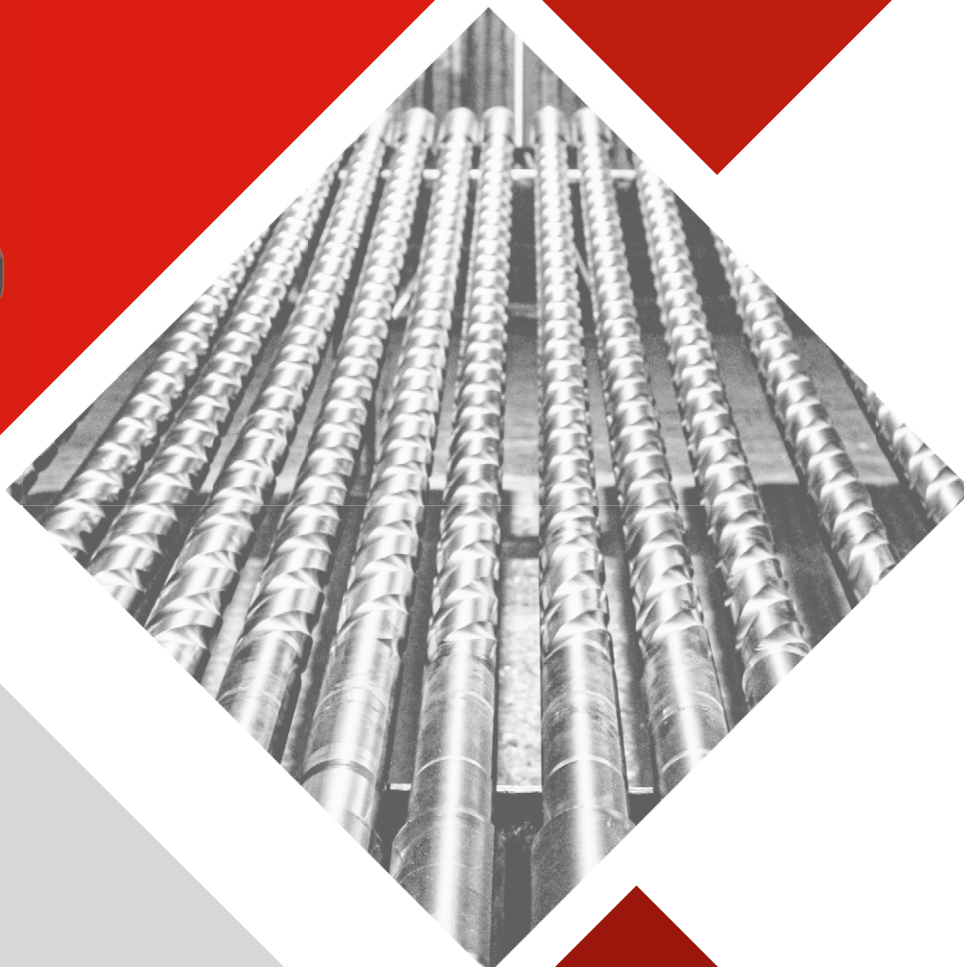




КАТАЛОГ
**НЕФТЕПРОМЫСЛОВОЕ
И БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

МОТОВИЛИХА
ГРАЖДАНСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



**МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
ПРОДУКЦИЯ**



**НЕФТЕПРОМЫСЛОВЕЕ И БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ПОКОВКИ

ШТАМПОВКИ

СОРТОВОЙ ПРОКАТ

ОТЛИВКИ

ШТАНГИ НАСОСНЫЕ

**УТЯЖЕЛЕННЫЕ БУРИЛЬНЫЕ
И ВЕДУЩИЕ ТРУБЫ**

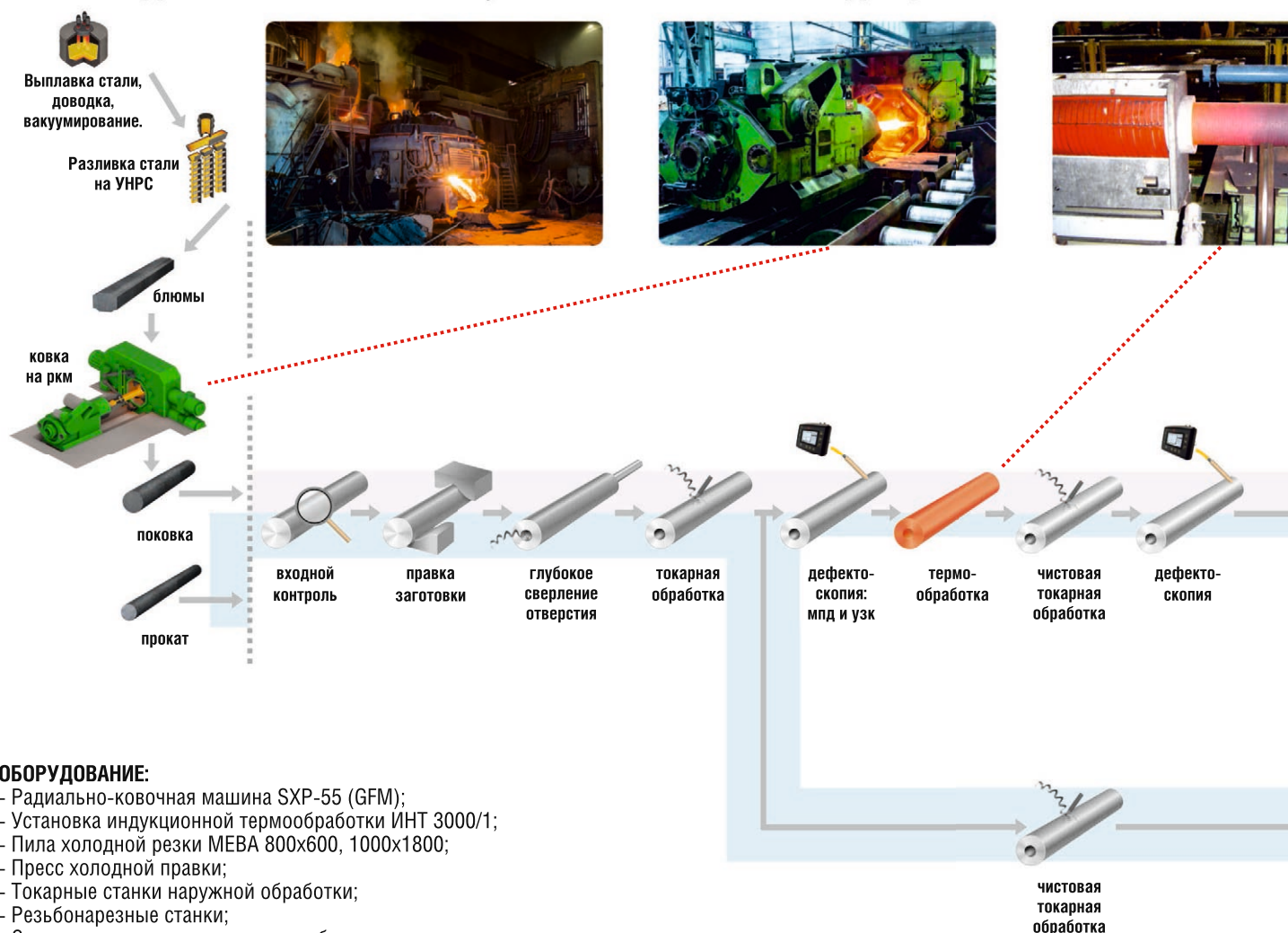
ПЕРЕВОДНИКИ, ПАТРУБКИ

**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
РЕМОНТА СКВАЖИН**

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА:
ОТ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ
ДО ВЫПУСКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

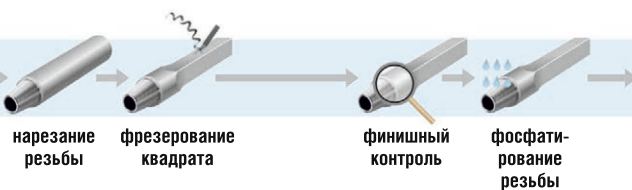
СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО И БУРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВОДСТВО УТЯЖЕЛЕННЫХ, ТОЛСТОСТЕННЫХ И ВЕДУЩИХ БУРИЛЬНЫХ ТРУБ



ПРОИЗВОДСТВО НАСОСНЫХ ШТАНГ

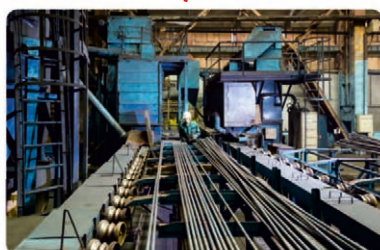




* при необходимости



* возможна поставка штанг со скребками-центрираторами



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ

БОЛЕЕ 60 ЛЕТ ПРОИЗВОДИМ НАСОСНЫЕ ШТАНГИ

ШТАНГИ НАСОСНЫЕ

Предназначены для передачи движения от наземного привода к скважинным плунжерным или винтовым насосам.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Продукция имеет лицензию API и соответствует мировым стандартам.
- Производственный процесс полностью автоматизирован (задействовано оборудование ведущих мировых производителей: печи SURFACE COMBUSTION, линия ковки ETCHELLS, обрабатывающие центры STEZI, OKUMA), что обеспечивает стабильно высокое качество конечного продукта.
- Использование собственного сортового проката из высококачественных марок стали с высокими эксплуатационными свойствами позволяет обеспечить полный цикл производства насосных штанг.
- Повышенные прочностные и антикоррозийные свойства.
- По желанию клиента штанги могут быть оснащены скребками-центраторами.
- Возможно исполнение срочных заказов, сроки поставки стабильны.
- Продукция хорошо зарекомендовала себя на объектах нефтедобычи ближнего и дальнего зарубежья, в том числе постоянных клиентов компании - ПАО «Татнефть», ПАО «Лукойл», ПАО «НК «Роснефть».

Технические характеристики	
Нормативная документация	ТУ 3665-020-48416997-2003, 11В API
Условный диаметр штанги, мм (дюймы)	16 (5/8), 19 (3/4), 22 (7/8), 25 (1)
Класс прочности	К, С, Д Д _{супер} – прочностные показатели в 1,4 раза больше, чем у категории Д. Д _{спец} – для эксплуатации в наиболее сложных условиях. Имеют повышенную усталостную прочность в коррозионно-активной среде. Способ упрочнения – термообработка с последующей обработкой на дробеструйной установке.
Длина, мм	от 600 до 9 140
Марки стали	40ХГМА, 15Х2ГМФ и другие высококачественные легированные стали. 100 % заготовок проходят ультразвуковой входной контроль.

По желанию заказчика могут быть поставлены:

- штанга утяжеленная, применяемая при формировании «тяжелого низа» и повышающая устойчивость работы штанговой колонны в искривленных скважинах и скважинах с вязкой нефтью;
- штанги насосные из высоколегированного коррозионностойкого проката;
- штанги насосные с центраторами (ТУ 3665-203-35796774-2001).

ШТАНГИ НАСОСНЫЕ СО СКРЕБКАМИ И ЦЕНТРАТОРАМИ

Применяются при добыче нефти штанговыми плунжерными и винтовыми насосами.



Преимущества оснащения штанг насосных центраторами и скребками:

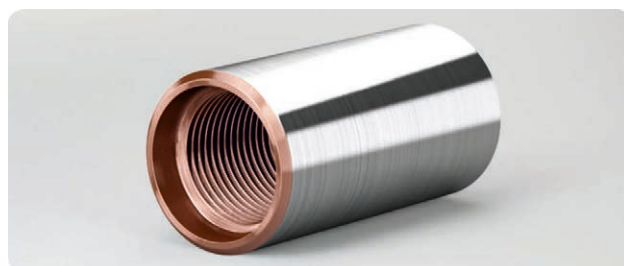
- Предохранение труб НКТ, штанг и штанговых муфт от повышенного износа.
- Очистка насосных штанг и НКТ от АСПО (асфальтосмолопарафиновых отложений).
- Центрирование штанг в скважине.

Технические характеристики центраторов

Нормативная документация	ТУ 3665-203-35796774-2001, ТУ 3665-020-48416997-2003
Конструктивные исполнения	– Неподвижные скребки-центраторы – Плавающие скребки – Центраторы для винтовых насосов – Межмуфтовые центраторы для винтовых насосов
Материал	Высокопрочный стеклонаполненный полиамид
Стойкость к коррозии	Любые пластовые условия, в том числе содержащие сероводород и с температурой до +110 °С
Коэффициенты трения:	
– статический	0,15
– динамический	0,11
Прочность посадки на сдвиг, т	2... 2,2
Прочность скребка на сжатие, т	8,8... 12,7

МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И ПЕРЕВОДНЫЕ

Предназначены для соединения насосных штанг между собой.



Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 3665-020-48416997-2003
Наружный диаметр, мм	– Полноразмерные: 60,3; 55,6; 50,8; 46; 41,3; 38,1 – Уменьшенного диаметра: 50,8; 41,3; 38,1; 31,8
Износостойкое покрытие наружной поверхности	– Термообработанные, покрытие отсутствует – Т – Упрочненные токами высокой частоты – С
Марки стали	Конструкционные, легированные стали
Муфты переводные	МШ16Х19, МШ19х22, МШ22х25, МШ25х29

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ

ПОЛИРОВАННЫЕ ШТОКИ

Предназначены для передачи движения от наземного привода к скважинным плунжерным или винтовым насосам.



Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 3665-020-48416997-2003
Условный диаметр, мм	25, 32, 38
Длина, мм	2 438 – 10 976
Типоразмер присоединяемой штанги, мм (дюймы)	16 (5/8), 19 (3/4), 22 (7/8), 25 (1), 29 (1 1/8)

Способ упрочнения - термообработка. Возможно дополнительное коррозионностойкое покрытие.

ЗАЖИМ ПОЛИРОВАННОГО ШТОКА

Предназначен для захвата за тело полированного штока и удержания на весу колонны штанг.

Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 3665-020-48416997-2003
Условный диаметр захватываемых штоков, мм	25, 32, 38
Грузоподъемность, кН (тс)	100 (10)
Габариты, мм	107 x 115
Масса, кг	4,5

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА ШТАНГ

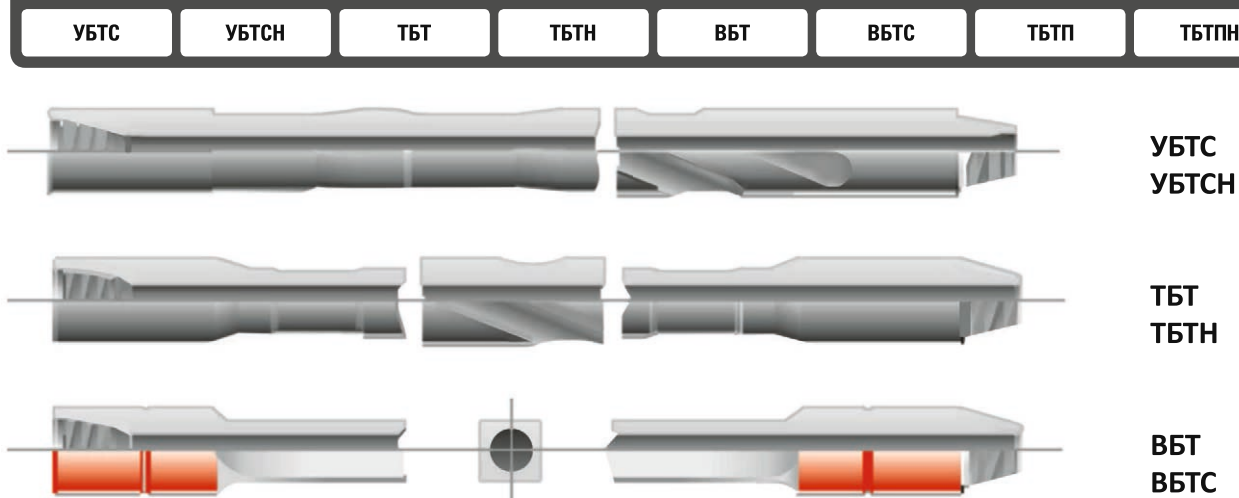
Роботизированный участок обработки концов штанг



Установка наварки скребков насосных штанг



УТЯЖЕЛЕННЫЕ БУРИЛЬНЫЕ И ВЕДУЩИЕ ТРУБЫ



УБТС - труба бурильная утяжеленная сбалансированная

УБТСН - труба бурильная утяжеленная сбалансированная немагнитная

ТБТ - труба бурильная толстостенная

ТБТН - труба бурильная толстостенная немагнитная

ТБТП - труба бурильная толстостенная подгоночная

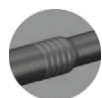
ТБТПН - труба бурильная толстостенная подгоночная немагнитная

ВБТ - труба ведущая бурильная квадратного сечения

ВБТС - труба ведущая бурильная квадратного сечения составная

- Высокое качество продукции подтверждено сертификатами API.
- Использование собственных кованных заготовок из высококачественных марок стали: 40ХГМА, 45ХГМА, 40ХН2МА, 40Х2Н2МА.
- Возможность изготовления продукции по чертежам заказчика с учетом уникальных условий эксплуатации.
- Высокая сбалансированность (для обеспечения наилучшего результата при роторном и горизонтальном бурении), прочность и concentricity соединений.
- Возможность установки RFID меток.

ВНЕДРЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Армирование твердосплавной наплавкой



Резьбовые соединения класса ПРЕМИУМ



Составные ведущие бурильные трубы длиной 28 метров



Трубы с внутрполимерным покрытием

ТРУБА БУРИЛЬНАЯ УТЯЖЕЛЕННАЯ СБАЛАНСИРОВАННАЯ (УБТС)

Предназначена для создания осевой нагрузки на долото и увеличения жесткости бурильных колонн. УБТС со спиральными канавками применяются при бурении глубоких скважин для снижения возможности прихвата инструмента ввиду уменьшения площади контакта колонны утяжеленных труб со стенками скважины.



Технические характеристики	
Нормативная документация	ТУ 3 РГ 200-2003, API Spec 7-1
Длина, мм	4 500... 9 450
Типы УБТС	А – гладкие без проточек Б – с проточками под элеватор и клиновой захват Л – с проточкой под элеватор С – с проточками под элеватор и клиновой захват и со спиральными канавками СЛ – с проточками под элеватор и со спиральными канавками СМ – с проточкой под клиновой захват и со спиральными канавками ЕС – без проточек со спиральными канавками /1 – армирование твердосплавной наплавкой ВП – исполнение с внутриполимерным покрытием

ОБНОВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА БУРИЛЬНЫХ ТРУБ

Введен в работу станок для трубонарезных операций.



Обозначение трубы	Наружный Ø		Внутренний Ø		Ø проточки под элеватор	Ø проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резьбовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы			ГОСТ P50864	API Спес 7-2				
УБТС-79	79	3 $\frac{1}{8}$	32	1 $\frac{1}{4}$	65	73	3-65	NC23	30,6	29,8	4,5	-
УБТС-89	89	3 $\frac{1}{2}$	32	1 $\frac{1}{4}$	73	82	3-73	NC26	40,7	39,1	6,6 ^{+0,7}	-
	89	3 $\frac{1}{2}$	38	1 $\frac{1}{2}$	73	82	3-73	NC26	38,4	37,5	6 ^{+0,6}	-
УБТС-95	95	3 $\frac{3}{4}$	32	1 $\frac{1}{4}$	73	82	3-76	2 $\frac{1}{2}$ REG	47	44,9	7,3 ^{+0,7}	-
	95	3 $\frac{3}{4}$	38	1 $\frac{1}{2}$	73	82	3-76	2 $\frac{1}{2}$ REG	44,2	42,5	6 ^{+0,7}	-
УБТС-105	105	4 $\frac{1}{8}$	32	1 $\frac{1}{4}$	89	102	3-86	NC31	59,2	56,9	10,4 ⁺¹	-
	105	4 $\frac{1}{8}$	38	1 $\frac{1}{2}$	89	102	3-86	NC31	55,9	54,2	10,4 ⁺¹	-
	105	4 $\frac{1}{8}$	46	1 $\frac{13}{16}$	89	102	3-86	NC31	52,9	53	10 ⁺¹	-
	105	4 $\frac{1}{8}$	51	2	89	102	3-86	NC31	50,4	45,5	9 ^{+0,9}	-
УБТС-108	108	4 $\frac{1}{4}$	32	1 $\frac{1}{4}$	89	102	3-86	NC31	63,1	61	9 ^{+0,9}	-
	108	4 $\frac{1}{4}$	38	1 $\frac{1}{2}$	89	102	3-86	NC31	60,6	57,8	11,5 ^{+1,2}	-
	108	4 $\frac{1}{4}$	46	1 $\frac{13}{16}$	89	102	3-86	NC31	56,7	53,6	10 ⁺¹	-
	108	4 $\frac{1}{4}$	51	2	89	102	3-86	NC31	54,4	50,8	9 ^{+0,9}	-
УБТС-121	121	4 $\frac{3}{4}$	46	1 $\frac{13}{16}$	102	114	3-94	NC35	73,8	71,3	15 ^{+1,5}	14 ^{+1,4}
	121	4 $\frac{3}{4}$	51	2	102	114	3-94	NC35	71	68,9	14 ^{+1,4}	13 ^{+1,3}
	121	4 $\frac{3}{4}$	57	2 $\frac{1}{4}$	102	114	3-94	NC35	66,8	65,1	12 ^{+1,2}	11 ^{+1,1}
	121	4 $\frac{3}{4}$	46	1 $\frac{13}{16}$	102	114	3-102	NC38	73,7	71	14,5 ^{+1,5}	13,5 ^{+1,4}
	121	4 $\frac{3}{4}$	51	2	102	114	3-102	NC38	70,9	68,9	14,5 ^{+1,5}	13,5 ^{+1,4}
	121	4 $\frac{3}{4}$	57	2 $\frac{1}{4}$	102	114	3-102	NC38	66,7	64,3	14,5 ^{+1,5}	13,5 ^{+1,4}
УБТС-127	127	5	46	1 $\frac{13}{16}$	114	114	3-94	NC35	83,3	80,2	15 ^{+1,5}	14 ^{+1,4}
	127	5	51	2	114	114	3-94	NC35	80,5	77,4	14 ^{+1,4}	13 ^{+1,3}
	127	5	57	2 $\frac{1}{4}$	114	114	3-94	NC35	76,3	73,2	12 ^{+1,2}	11 ^{+1,1}
	127	5	46	1 $\frac{13}{16}$	114	114	3-102	NC38	83,2	80,1	18,5 ^{+1,9}	16,5 ^{+1,7}
	127	5	51	2	114	114	3-102	NC38	80,4	79	18 ^{+1,8}	16 ^{+1,6}
	127	5	57	2 $\frac{1}{4}$	114	114	3-102	NC38	76,1	74,1	16,5 ^{+1,7}	14,5 ^{+1,5}
	127	5	46	1 $\frac{13}{16}$	114	114	3-108	NC40	83,1	80	18,5 ^{+1,9}	16,5 ^{+1,7}
	127	5	51	2	114	114	3-108	NC40	80,3	79	18 ^{+1,8}	16 ^{+1,6}
	127	5	57	2 $\frac{1}{4}$	114	114	3-108	NC40	76,1	73	16,5 ^{+1,7}	14,5 ^{+1,5}
УБТС-133	133	5 $\frac{1}{4}$	46	1 $\frac{13}{16}$	114	114	3-102	NC38	93,3	89,3	19,5 ⁺²	17,5 ^{+1,8}
	133	5 $\frac{1}{4}$	51	2	114	114	3-102	NC38	90,3	86,4	18 ^{+1,7}	16 ^{+1,5}
	133	5 $\frac{1}{4}$	57	2 $\frac{1}{4}$	114	114	3-102	NC38	89,2	85,9	16,5 ^{+1,7}	14,5 ^{+1,5}
	133	5 $\frac{1}{4}$	46	1 $\frac{13}{16}$	114	114	3-108	NC40	93,1	89,1	20 ⁺²	18 ^{+1,8}
	133	5 $\frac{1}{4}$	51	2	114	114	3-108	NC40	90,3	81	20 ⁺²	18 ^{+1,8}
	133	5 $\frac{1}{4}$	57	2 $\frac{1}{4}$	114	114	3-108	NC40	86,1	73	20 ⁺²	18 ^{+1,8}

БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Обозначение трубы	Наружный Ø		Внутренний Ø		Ø проточки под эlevator	Ø проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резьбовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	мм	ГОСТ P50864	API Сpec 7-2				
УБТС-146	146	5¾	46	1⅜ ₁₆	130	140	3-108	NC40	113,7	109,5	24,5 ^{+2,5}	21,5 ^{+2,2}
	146	5¾	51	2	130	140	3-108	NC40	110,9	106,7	23 ^{+2,3}	20 ⁺²
	146	5¾	57	2¼	130	140	3-108	NC40	106,7	102,5	21,5 ^{+2,2}	18,5 ^{+1,9}
	146	5¾	51	2¼	130	140	3-118	NC44	110,9	106,7	27 ^{+2,7}	23 ^{+2,3}
	146	5¾	57	2¼	130	140	3-118	NC44	106,7	102,5	27 ^{+2,7}	23 ^{+2,3}
	146	5¾	71	2⅜ ₁₆	130	140	3-118	NC44	95,7	91,5	23 ^{+2,3}	20 ⁺²
	146	5¾	51	2	130	140	3-121	4½FH	117	106,7	26 ^{+2,6}	22 ^{+2,2}
	146	5¾	57	2¼	130	140	3-121	4½FH	106,8	104	26 ^{+2,6}	22 ^{+2,2}
	146	5¾	71	2⅜ ₁₆	130	140	3-121	4½FH	95,8	93,1	22,5 ^{+2,3}	19,5 ⁺²
	146	5¾	76	3	130	140	3-121	4½FH	91,5	87,2	23 ^{+2,3}	20 ⁺²
	146	5¾	57	2¼	130	140	3-122	NC46	106,6	102	24,5 ^{+2,5}	21,5 ^{+2,2}
	146	5¾	71	2⅜ ₁₆	130	140	3-122	NC46	95,6	90,4	24,5 ^{+2,5}	21,5 ^{+2,2}
	146	5¾	76	3	130	140	3-122	NC46	91,3	87,2	24,5 ^{+2,5}	21,5 ^{+2,2}
УБТС-152	152	6	46	1⅜ ₁₆	130	140	3-108	NC40	125,2	120,2	25 ^{+2,5}	22 ^{+2,2}
	152	6	51	2	130	140	3-108	NC40	122,4	117,4	23,5 ^{+2,4}	20,5 ^{+2,1}
	152	6	57	2¼	130	140	3-108	NC40	118,2	113,2	21,5 ^{+2,2}	18,5 ^{+1,9}
	152	6	51	2	130	140	3-118	NC44	122,3	117,3	30,5 ^{+3,1}	27,5 ^{+2,8}
	152	6	57	2¼	130	140	3-118	NC44	118,1	113,1	28,5 ^{+2,9}	25,5 ^{+2,6}
	152	6	71	2⅜ ₁₆	130	140	3-118	NC44	107,1	102,2	23 ^{+2,3}	20 ⁺²
	152	6	51	2	130	140	3-121	4½FH	122,5	117,4	31,5 ^{+3,2}	28,5 ^{+2,9}
	152	6	57	2¼	130	140	3-121	4½FH	118,3	113,2	30 ⁺³	27 ^{+2,7}
	152	6	71	2⅜ ₁₆	130	140	3-121	4½FH	107,4	102,2	25 ^{+2,5}	22 ^{+2,2}
	152	6	76	3	130	140	3-121	4½FH	103	97,9	22,5 ^{+2,3}	19,5 ⁺²
	152	6	57	2¼	130	140	3-122	NC46	118,1	102	30 ⁺³	27 ^{+2,7}
	152	6	71	2⅜ ₁₆	130	140	3-122	NC46	107,1	90,3	27,5 ^{+2,8}	24,5 ^{+2,5}
	152	6	76	3	130	140	3-122	NC46	102,8	97,8	25,5 ^{+2,6}	22,5 ^{+2,3}
УБТС-159	159	6¼	51	2	143	146	3-118	NC44	134,3	129,2	31 ^{+3,1}	28 ^{+2,8}
	159	6¼	57	2¼	143	146	3-118	NC44	130,1	125	29 ^{+2,9}	26 ^{+2,6}
	159	6¼	71	2⅜ ₁₆	143	146	3-118	NC44	119,1	114	23 ^{+2,3}	20 ⁺²
	159	6¼	51	2	143	146	3-121	4½FH	134,5	129,3	32,5 ^{+3,3}	29,5 ⁺³
	159	6¼	57	2¼	143	146	3-121	4½FH	130,3	125,1	30,5 ^{+3,1}	27,5 ^{+2,8}
	159	6¼	71	2⅜ ₁₆	143	146	3-121	4½FH	119,3	114,1	25 ^{+2,5}	22 ^{+2,2}
	159	6¼	76	3	143	146	3-121	4½FH	115	109,8	23 ^{+2,3}	20 ⁺²
	159	6¼	57	2¼	143	146	3-122	NC46	130,3	125	33,5 ^{+3,4}	30,5 ^{+3,1}
	159	6¼	71	2⅜ ₁₆	143	146	3-122	NC46	119,1	120,3	28 ^{+2,8}	25 ^{+2,5}

Обозначение трубы	Наружный Ø		Внутренний Ø		Ø проточки под элеватор	Ø проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резьбовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы			ГОСТ P50864	API Спес 7-2				
УБТС-159	159	6¼	76	3	143	146	3-122	NC46	114,8	109,7	26 ^{+2,6}	23 ^{+2,3}
	159	6¼	57	2¼	143	146	3-133	NC50	130	124,9	31 ^{+3,1}	28 ^{+2,8}
	159	6¼	71	2 ¹³ / ₁₆	143	146	3-133	NC50	119	113,9	31 ^{+3,1}	28 ^{+2,8}
	159	6¼	76	3	143	146	3-133	NC50	114,7	109,6	31 ^{+3,1}	28 ^{+2,8}
УБТС-165	165	6½	51	2	146	152	3-118	NC44	146,5	140,4	31 ^{+3,1}	27 ^{+2,7}
	165	6½	57	2¼	146	152	3-118	NC44	142,4	136,2	29 ^{+2,9}	25 ^{+2,5}
	165	6½	71	2 ¹³ / ₁₆	146	152	3-118	NC44	131,4	125,2	23,5 ^{+2,4}	19,5 ⁺²
	165	6½	51	2	146	152	3-121	4½FH	146,8	139,9	33 ^{+3,3}	29 ^{+2,9}
	165	6½	57	2¼	146	152	3-121	4½FH	142,7	136,3	30,5 ^{+3,1}	26,5 ^{+2,7}
	165	6½	71	2 ¹³ / ₁₆	146	152	3-121	4½FH	131,7	136	25 ^{+2,5}	21 ^{+2,1}
	165	6½	76	3	146	152	3-121	4½FH	127,2	132,5	23 ^{+2,3}	19 ^{+1,9}
	165	6½	57	2¼	146	152	3-122	NC46	142,3	136,2	34 ^{+3,4}	30 ⁺³
	165	6½	71	2 ¹³ / ₁₆	146	152	3-122	NC46	131,3	125,3	28 ^{+2,8}	24 ^{+2,4}
	165	6½	76	3	146	152	3-122	NC46	127	120,8	26 ^{+2,6}	22 ^{+2,2}
	165	6½	57	2¼	146	152	3-133	NC50	143,4	136,7	38 ^{+3,8}	34 ^{+3,4}
	165	6½	71	2 ¹³ / ₁₆	146	152	3-133	NC50	131,9	125,3	38 ^{+3,8}	34 ^{+3,4}
	165	6½	76	3	146	152	3-133	NC50	128,3	121,7	36 ^{+3,6}	32 ^{+3,2}
УБТС-171	171	6¾	57	2	152	159	3-122	NC46	154,8	148,4	34,3 ^{+3,4}	30 ⁺³
	171	6¾	71	2 ¹³ / ₁₆	152	159	3-122	NC46	143,7	137,4	28,5 ^{+2,9}	24,5 ^{+2,5}
	171	6¾	76	3	152	159	3-122	NC46	159,4	133,1	26 ^{+2,6}	22 ^{+2,2}
	171	6¾	57	2	152	159	3-133	NC50	159,2	148,7	45 ^{+4,5}	40 ⁺⁴
	171	6¾	71	2 ¹³ / ₁₆	152	159	3-133	NC50	148	137,6	39 ^{+3,9}	34 ^{+3,4}
	171	6¾	76	3	152	159	3-133	NC50	139,4	133,3	36 ^{+3,6}	31 ^{+3,1}
	171	6¾	80	3 ⁵ / ₃₂	152	159	3-133	NC50	135,6	129,3	34 ^{+3,4}	29 ^{+2,9}
	171	6¾	57	2	152	159	3-140	5½ REG	154,6	148,2	43 ^{+4,3}	38 ^{+3,8}
	171	6¾	71	2 ¹³ / ₁₆	152	159	3-140	5½ REG	143,6	137,2	43 ^{+4,3}	38 ^{+3,8}
	171	6¾	76	3	152	159	3-140	5½ REG	139,3	132,9	42 ^{+4,2}	37 ^{+3,7}
	171	6¾	57	2	152	159	3-147	5½ FH	154,4	148,1	35,5 ^{+3,6}	30,5 ^{+3,1}
	171	6¾	71	2 ¹³ / ₁₆	152	159	3-147	5½ FH	143,4	138	35,5 ^{+3,6}	30,5 ^{+3,1}
УБТС-178	178	7	57	2¼	159	168	3-133	NC50	170,3	162,8	41 ^{+4,1}	27,5 ^{+2,8}
	178	7	71	2 ¹³ / ₁₆	159	168	3-133	NC50	158,7	150,6	35,5 ^{+3,6}	31,5 ^{+3,2}
	178	7	76	3	159	168	3-133	NC50	150	142,5	33,5 ^{+3,4}	29 ^{+2,9}
	178	7	80	3 ⁵ / ₃₂	159	168	3-133	NC50	150,7	142,5	31,5 ^{+3,2}	27,5 ^{+2,8}
	178	7	57	2¼	159	168	3-140	5½ REG	170,3	162,8	46 ^{+4,6}	42,5 ^{+4,3}
	178	7	71	2 ¹³ / ₁₆	159	168	3-140	5½ REG	158,7	150,6	41 ^{+4,1}	37 ^{+3,7}

БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Обозначение трубы	Наружный Ø		Внутренний Ø		Ø проточки под элеватор	Ø проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резьбовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы			ГОСТ P50864	API Спес 7-2				
УБТС-178	178	7	76	3	159	168	3-140	5½ REG	150	142,5	38,5 ^{+3,9}	34,5 ^{+3,5}
	178	7	71	2 ¹³ / ₁₆	159	168	3-147	5½ FH	157,7	145,7	40 ⁺⁴	36 ^{+3,6}
	178	7	76	3	159	168	3-147	5½ FH	150	142,5	40 ⁺⁴	36 ^{+3,6}
	178	7	80	3 ⁵ / ₃₂	159	168	3-147	5½ FH	149,5	137,6	40 ⁺⁴	36 ^{+3,6}
	178	7	90	3 ⁹ / ₁₆	159	168	3-147	5½ FH	139,5	133,1	40 ⁺⁴	36 ^{+3,6}
УБТС-184	184	7¼	57	2¼	168	178	3-133	NC50	182	174,6	41,5 ^{+4,2}	36,5 ^{+3,7}
	184	7¼	71	2 ¹³ / ₁₆	168	178	3-133	NC50	171	163,6	36 ^{+3,6}	31 ^{+3,1}
	184	7¼	76	3	168	178	3-133	NC50	166,7	159,3	33,5 ^{+3,4}	28,5 ^{+2,9}
	184	7¼	80	3 ⁵ / ₃₂	168	178	3-133	NC50	163	155,5	32 ^{+3,2}	27 ^{+2,7}
	184	7¼	57	2¼	168	178	3-140	5½ REG	182	174,4	46,5 ^{+4,7}	41,5 ^{+4,2}
	184	7¼	71	2 ¹³ / ₁₆	168	178	3-140	5½ REG	170,9	163,4	41 ^{+4,1}	36 ^{+3,6}
	184	7¼	76	3	168	178	3-140	5½ REG	166,6	159,1	39 ^{+3,9}	34 ^{+3,4}
	184	7¼	57	2¼	168	178	3-147	5½ FH	181,7	174,3	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	184	7¼	71	2 ¹³ / ₁₆	168	178	3-147	5½ FH	170,7	163,3	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	184	7¼	76	3	168	178	3-147	5½ FH	166,4	159	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	184	7¼	57	2¼	168	178	3-149	NC56	-	-	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	184	7¼	71	2 ¹³ / ₁₆	168	178	3-149	NC56	170,7	163,1	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	184	7¼	76	3	168	178	3-149	NC56	166,4	158,8	47 ^{+4,7}	42 ^{+4,2}
УБТС-197	197	7¾	71	2 ¹³ / ₁₆	178	189	3-147	5½ FH	199,5	191,8	53 ^{+5,3}	48 ^{+4,8}
	197	7¾	76	3	178	189	3-147	5½ FH	195,3	187,6	50,5 ^{+5,1}	45,5 ^{+4,6}
	197	7¾	80	3 ⁵ / ₃₂	178	189	3-147	5½ FH	191,5	183,8	48,5 ^{+4,9}	43,5 ^{+4,4}
	197	7¾	71	2 ¹³ / ₁₆	178	189	3-149	NC56	199,5	191,6	52,5 ^{+5,3}	47,5 ^{+4,8}
	197	7¾	76	3	178	189	3-149	NC56	195,3	187,4	50 ⁺⁵	45 ^{+4,5}
	197	7¾	80	3 ⁵ / ₃₂	178	189	3-149	NC56	191,5	183,6	47,5 ^{+4,8}	42,5 ^{+4,3}
	197	7¾	71	2 ¹³ / ₁₆	178	189	3-152	6⅝ REG	199,5	191,8	58,5 ^{+5,9}	53,5 ^{+5,4}
	197	7¾	76	3	178	189	3-152	6⅝ REG	195,3	187,6	56 ^{+5,6}	51 ^{+5,1}
	197	7¾	80	3 ⁵ / ₃₂	178	189	3-152	6⅝ REG	191,5	183,8	54 ^{+5,4}	49 ^{+4,9}
УБТС-203	203	8	71	2 ¹³ / ₁₆	178	194	3-147	5½ FH	214,9	206,1	53,5 ^{+5,4}	48,5 ^{+4,9}
	203	8	76	3	178	194	3-147	5½ FH	210,6	201,7	51 ^{+5,1}	46 ^{+4,6}
	203	8	80	3 ⁵ / ₃₂	178	194	3-147	5½ FH	204,9	197,9	49 ^{+4,9}	44 ^{+4,4}
	203	8	71	2 ¹³ / ₁₆	178	194	3-149	5½ FH	214,9	205,8	52,5 ^{+5,3}	47,5 ^{+4,8}
	203	8	76	3	178	194	3-149	5½ FH	210,6	201,4	50 ^{+5,0}	45 ^{+4,5}
	203	8	80	3 ⁵ / ₃₂	178	194	3-149	5½ FH	206,9	197,6	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	203	8	71	2 ¹³ / ₁₆	178	194	3-152	6⅝ REG	214,9	204,5	58 ^{+5,8}	53 ^{+5,3}
	203	8	76	3	178	194	3-152	6⅝ REG	210,6	202,2	56 ^{+5,6}	51 ^{+5,1}

Обозначение трубы	Наружный Ø		Внутренний Ø		Ø проточки под элеватор	Ø проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резьбовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы			ГОСТ P50864	API Спес 7-2				
УБТС-203	203	8	80	3 $\frac{5}{32}$	178	194	3-152	6% REG	206,9	196,3	54 ^{+5,4}	49 ^{+4,9}
	203	8	90	3	178	194	3-152	6% REG	196,2	187,4	48 ^{+4,8}	43 ^{+4,3}
	203	8	71	2 $\frac{13}{16}$	178	194	3-163	NC61	214,5	205,6	64 ^{+6,4}	59 ^{+5,9}
	203	8	76	3	178	194	3-163	NC61	210,2	201,1	64 ^{+6,4}	59 ^{+5,9}
	203	8	80	3 $\frac{1}{8}$	178	194	3-163	NC61	206,5	197,4	64 ^{+6,4}	59 ^{+5,9}
	203	8	71	2 $\frac{13}{16}$	178	194	3-171	6% FH	214,7	206,5	55 ^{+5,5}	50 ⁺⁵
	203	8	76	3	178	194	3-171	6% FH	210,4	202	55 ^{+5,5}	50 ⁺⁵
	203	8	80	3 $\frac{1}{8}$	178	194	3-171	6% FH	206,6	198,3	55 ^{+5,5}	50 ⁺⁵
	203	8	90	3	178	194	3-171	6% FH	196,1	188	55 ^{+5,5}	50 ⁺⁵
	203	8	100	3 $\frac{5}{16}$	178	194	3-171	6% FH	185,2	176,5	55 ^{+5,5}	50 ⁺⁵
УБТС-210	210	8 $\frac{1}{4}$	71	2 $\frac{13}{16}$	178	194	3-152	6% REG	230,7	221,7	59 ^{+5,9}	54 ^{+5,4}
	210	8 $\frac{1}{4}$	76	3	178	194	3-152	6% REG	226,5	217,4	56,5 ^{+5,7}	51,5 ^{+5,2}
	210	8 $\frac{1}{4}$	80	3 $\frac{5}{32}$	178	194	3-152	6% REG	222,7	213,1	54,5 ^{+5,5}	49 ^{+4,9}
	210	8 $\frac{1}{4}$	71	2 $\frac{13}{16}$	178	194	3-163	NC61	230,3	221	72,5 ^{+7,3}	67,5 ^{+6,8}
	210	8 $\frac{1}{4}$	76	3	178	194	3-163	NC61	226,1	216,8	70 ⁺⁷	65 ^{+6,5}
	210	8 $\frac{1}{4}$	80	3 $\frac{5}{32}$	178	194	3-163	NC61	222,3	213	67,5 ^{+6,8}	62,5 ^{+6,3}
УБТС-216	216	8 $\frac{1}{2}$	71	2 $\frac{13}{16}$	194	203	3-163	NC61	246,4	237	73 ^{+7,3}	68 ^{+6,8}
	216	8 $\frac{1}{2}$	76	3	194	203	3-163	NC61	242,1	232,7	70,5 ^{+7,1}	65,5 ^{+6,6}
	216	8 $\frac{1}{2}$	80	3 $\frac{5}{32}$	194	203	3-163	NC61	238,4	229	68 ^{+6,8}	63 ^{+6,3}
	216	8 $\frac{1}{2}$	76	3	194	203	3-177	7% REG	242,2	232,8	73 ^{+7,3}	68 ^{+6,8}
	216	8 $\frac{1}{2}$	80	3 $\frac{5}{32}$	194	203	3-177	7% REG	238,5	229,1	73 ^{+7,3}	68 ^{+6,8}
	216	8 $\frac{1}{2}$	90	3 $\frac{9}{16}$	194	203	3-177	7% REG	227	218,5	73 ^{+7,3}	68 ^{+6,8}
	216	8 $\frac{1}{2}$	100	3 $\frac{5}{16}$	194	203	3-177	7% REG	217	207,6	73 ^{+7,3}	68 ^{+6,8}
УБТС-229	229	9	71	2 $\frac{13}{16}$	194	219	3-152	6% REG	280,3	270,6	61 ^{+6,1}	56 ^{+5,6}
	229	9	76	3	194	219	3-152	6% REG	276,1	266	58 ^{+5,8}	53 ^{+5,3}
	229	9	80	3 $\frac{5}{32}$	194	219	3-152	6% REG	272,3	261,6	56 ^{+5,6}	51 ^{+5,1}
	229	9	71	2 $\frac{13}{16}$	194	219	3-163	NC61	279,8	268,9	74 ^{+7,4}	69 ^{+6,9}
	229	9	76	3	194	219	3-163	NC61	275,6	264,6	71,5 ^{+7,2}	66,5 ^{+6,7}
	229	9	80	3 $\frac{5}{32}$	194	219	3-163	NC61	271,8	269,9	69 ^{+6,9}	64 ^{+6,4}
	229	9	71	2 $\frac{13}{16}$	194	219	3-171	6% FH	280,1	269,5	90 ⁺⁹	85 ^{+8,5}
	229	9	76	3	194	219	3-171	6% FH	275,9	265,2	87,5 ^{+8,8}	82,5 ^{+8,3}
	229	9	80	3 $\frac{5}{32}$	194	219	3-171	6% FH	272,1	261,5	85 ^{+8,5}	80 ⁺⁸
	229	9	90	3 $\frac{9}{16}$	194	219	3-171	6% FH	261,6	250,8	78 ^{+7,8}	73 ^{+7,3}
	229	9	100	3 $\frac{5}{16}$	194	219	3-171	6% FH	250,7	239,9	70 ⁺⁷	65 ^{+6,5}
	229	9	76	3	194	219	3-177	7% REG	275,7	264,7	95 ^{+9,5}	90 ⁺⁹

БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Обозначение трубы	Наружный Ø		Внутренний Ø		Ø проточки под элеватор	Ø проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резь- бовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы			ГОСТ P50864	API Спес 7-2				
УБТС-229	229	9	80	3 $\frac{5}{32}$	194	219	3-177	7% REG	271,9	261	92 ^{+9,2}	87 ^{+8,7}
	229	9	90	3 $\frac{9}{16}$	194	219	3-177	7% REG	261,4	250,3	85 ^{+8,5}	80 ⁺⁸
	229	9	71	2 $\frac{13}{16}$	194	219	3-185	NC70	279,2	268,2	88 ^{+8,8}	83 ^{+8,3}
	229	9	76	3	194	219	3-185	NC70	275	264	88 ^{+8,8}	83 ^{+8,3}
	229	9	80	3 $\frac{5}{32}$	194	219	3-185	NC70	271,2	260,3	88 ^{+8,8}	83 ^{+8,3}
	229	9	90	3 $\frac{9}{16}$	194	219	3-185	NC70	260,7	241,7	88 ^{+8,8}	83 ^{+8,3}
	229	9	100	3 $\frac{15}{16}$	194	219	3-185	NC70	249,8	238,9	88 ^{+8,8}	83 ^{+8,3}
УБТС-241	241	9 $\frac{1}{2}$	71	2 $\frac{13}{16}$	219	229	3-171	6% FH	316	304,9	91 ^{+9,1}	86 ^{+8,6}
	241	9 $\frac{1}{2}$	76	3	219	229	3-171	6% FH	311,7	290,1	88 ^{+8,8}	83 ^{+8,3}
	241	9 $\frac{1}{2}$	80	3 $\frac{5}{32}$	219	229	3-171	6% FH	308	288,2	86 ^{+8,6}	81 ^{+8,1}
	241	9 $\frac{1}{2}$	90	3 $\frac{9}{16}$	219	229	3-171	6% FH	297,4	275,6	79 ^{+7,9}	74 ^{+7,4}
	241	9 $\frac{1}{2}$	100	3 $\frac{15}{16}$	219	229	3-171	6% FH	286,5	264,3	72 ^{+7,2}	67 ^{+6,7}
	241	9 $\frac{1}{2}$	76	3	219	229	3-177	7% REG	311,5	302	95,5 ^{+9,6}	83 ^{+8,3}
	241	9 $\frac{1}{2}$	80	3 $\frac{5}{32}$	219	229	3-177	7% REG	307,8	298,2	93 ^{+9,3}	88 ^{+8,8}
	241	9 $\frac{1}{2}$	90	3 $\frac{9}{16}$	219	229	3-177	7% REG	297,2	287,5	86 ^{+8,6}	81 ^{+8,1}
	241	9 $\frac{1}{2}$	100	3 $\frac{15}{16}$	219	229	3-177	7% REG	286,3	276,6	78,5 ^{+7,9}	73,5 ^{+7,4}
	241	9 $\frac{1}{2}$	71	2 $\frac{13}{16}$	219	229	3-185	NC70	315	303,7	113 ^{+11,3}	108 ^{+10,8}
	241	9 $\frac{1}{2}$	76	3	219	229	3-185	NC70	310,7	299,5	111 ^{+11,1}	106 ^{+10,6}
	241	9 $\frac{1}{2}$	80	3 $\frac{5}{32}$	219	229	3-185	NC70	307	295,7	108 ^{+10,8}	103 ^{+10,3}
	241	9 $\frac{1}{2}$	90	3 $\frac{9}{16}$	219	229	3-185	NC70	296,4	285,2	101 ^{+10,1}	96 ^{+9,6}
	241	9 $\frac{1}{2}$	100	3 $\frac{15}{16}$	219	229	3-185	NC70	285,5	274,3	93 ^{+9,3}	88 ^{+8,8}
УБТС-248	248	9 $\frac{3}{4}$	71	2 $\frac{13}{16}$	219	235	3-185	NC70	333,4	320,5	114,5 ^{+11,5}	109,5 ⁺¹¹
	248	9 $\frac{3}{4}$	76	3	219	235	3-185	NC70	329,2	317,8	111,5 ^{+11,2}	106,5 ^{+10,7}
	248	9 $\frac{3}{4}$	80	3 $\frac{5}{32}$	219	235	3-185	NC70	325,4	314	109 ^{+10,9}	104 ^{+10,4}
	248	9 $\frac{3}{4}$	90	3 $\frac{9}{16}$	219	235	3-185	NC70	314,9	303,5	102 ^{+10,2}	97 ^{+9,7}
	248	9 $\frac{3}{4}$	100	3 $\frac{15}{16}$	219	235	3-185	NC70	304	292,6	94 ^{+9,4}	89 ^{+8,9}
УБТС-254	254	10	76	3	219	245	3-171	6% FH	349,5	336,7	89,5 ⁺⁹	84,5 ^{+8,5}
	254	10	80	3 $\frac{5}{32}$	219	245	3-171	6% FH	345,8	333	87 ^{+8,7}	82 ^{+8,2}
	254	10	90	3 $\frac{9}{16}$	219	245	3-171	6% FH	335,2	316,9	80 ^{+8,0}	75 ^{+7,5}
	254	10	100	3 $\frac{15}{16}$	219	245	3-171	6% FH	324,3	312,6	72,5 ^{+7,3}	67,5 ^{+6,8}
	254	10	71	2 $\frac{13}{16}$	219	245	3-185	NC70	352,7	339,7	115 ^{+11,5}	110 ⁺¹¹
	254	10	76	3	219	245	3-185	NC70	348,4	335,4	112 ^{+11,2}	107 ^{+10,7}
	254	10	80	3 $\frac{5}{32}$	219	245	3-185	NC70	344,7	331,7	110 ⁺¹¹	105 ^{+10,5}
	254	10	90	3 $\frac{9}{16}$	219	245	3-185	NC70	334,1	321,2	102,5 ^{+10,3}	97,5 ^{+9,8}
	254	10	100	3 $\frac{15}{16}$	219	245	3-185	NC70	323,3	310,3	94,5 ^{+9,5}	89,5 ⁺⁹

Обозначение трубы	Наружный ϕ		Внутренний ϕ		ϕ проточки под элеватор	ϕ проточки под клиновой захват	Тип резьбы		Масса погонного метра тип "Б", кг/м	Масса погонного метра тип "С", кг/м	Максимально допустимый момент свин- чивания без разгруз. резь- бовых канавок, кН х м	Максимально допустимый момент свин- чивания с разгруз. резьбовыми канавками, кН х м
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	мм	ГОСТ P50864	API Спес 7-2				
УБТС-254	254	10	76	3	219	245	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	348,9	336	125 ^{+12,5}	120 ⁺¹²
	254	10	80	3 $\frac{5}{32}$	219	245	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	345,2	332,3	125 ^{+12,5}	120 ⁺¹²
	254	10	90	3 $\frac{9}{16}$	219	245	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	334,6	321,8	125 ^{+12,5}	120 ⁺¹²
	254	10	100	3 $\frac{15}{16}$	219	245	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	323,7	310,9	125 ^{+12,5}	120 ⁺¹²
	254	10	76	3	219	245	3-203	NC77	347,7	334,7	122,5 ^{+12,3}	117,5 ^{+11,8}
	254	10	80	3 $\frac{5}{32}$	219	245	3-203	NC77	344	331	122,5 ^{+12,3}	117,5 ^{+11,8}
	254	10	90	3 $\frac{9}{16}$	219	245	3-203	NC77	333,4	320,5	122,5 ^{+12,3}	117,5 ^{+11,8}
	254	10	100	3 $\frac{15}{16}$	219	245	3-203	NC77	322,6	309,6	122,5 ^{+12,3}	117,5 ^{+11,8}
УБТС-279	279	11	76	3	245	273	3-171	6 $\frac{7}{8}$ FH	431	415,6	92 ^{+9,2}	78 ^{+7,8}
	279	11	80	3 $\frac{5}{32}$	245	273	3-171	6 $\frac{7}{8}$ FH	427,3	411,8	90 ⁺⁹	85 ^{+8,5}
	279	11	90	3 $\frac{9}{16}$	245	273	3-171	6 $\frac{7}{8}$ FH	416,7	401,3	83 ^{+8,3}	78 ^{+7,8}
	279	11	100	3 $\frac{15}{16}$	245	273	3-171	6 $\frac{7}{8}$ FH	405,8	390,4	75 ^{+7,5}	70 ^{+7,0}
	279	11	76	3	245	273	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	430,3	415,8	151 ^{+15,1}	145 ^{+14,5}
	279	11	80	3 $\frac{5}{32}$	245	273	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	427,6	411,4	148,5 ^{+14,9}	142,5 ^{+14,3}
	279	11	90	3 $\frac{9}{16}$	245	273	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	416	400,9	140,5 ^{+14,1}	134,5 ^{+13,5}
	279	11	100	3 $\frac{15}{16}$	245	273	3-201	8 $\frac{7}{8}$ REG	405,2	390	132 ^{+13,2}	126 ^{+12,6}
	279	11	76	3	245	273	3-203	NC77	428,8	413,5	153,5 ^{+15,4}	147,5 ^{+14,8}
	279	11	80	3 $\frac{5}{32}$	245	273	3-203	NC77	425,1	411,8	150,5 ^{+15,1}	144,5 ^{+14,5}
	279	11	90	3 $\frac{9}{16}$	245	273	3-203	NC77	414,5	399,2	142,5 ^{+14,3}	136,5 ^{+13,7}
	279	11	100	3 $\frac{15}{16}$	245	273	3-203	NC77	403,7	388,4	134 ^{+13,4}	128 ^{+12,8}

*Погонная масса рассчитывается исходя из длины 9450 мм

**Возможны другие сочетания диаметров и резьб

Ковка заготовки труб на радиально-ковочной машине GFM SXP-55



ТРУБА БУРИЛЬНАЯ УТЯЖЕЛЕННАЯ СБАЛАНСИРОВАННАЯ НЕМАГНИТНАЯ (УБТСН), ТРУБА БУРИЛЬНАЯ ТОЛСТОСТЕННАЯ НЕМАГНИТНАЯ (ТБТН (FLEX))

Применяется для телеметрических систем. Трубы изготавливаются в соответствии с прочностными показателями, учитывающими геолого-физические характеристики разрабатываемого месторождения согласно требованиям потребителя. Номенклатура труб аналогична трубам УБТС, ТБТ.



Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 3 РГ 200-2003, API Spec 7-1; ТУ 1324-236-07500243-2006, API Spec 7-1
Длина, мм	8 300... 9 450
Магнитная проницаемость, не более	1,010
Отклонение магнитного поля, не более	0,05 мкТл

ТРУБА БУРИЛЬНАЯ ТОЛСТОСТЕННАЯ (ТБТ)

Предназначена для создания осевой нагрузки на породоразрушающий инструмент, повышения жесткости, устойчивости бурильной колонны и передачи момента вращения от ротора при бурении сложных горизонтальных скважин. Трубы изготавливаются из легированных сталей с термообработкой по всей длине. Изделия предназначены для эксплуатации в холодных и умеренных макроклиматических районах ГОСТ 15150 при температуре от - 40 до + 40 °С.



Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 1324-236-07500243-2006, API Spec 7-1
Длина, мм	8 300... 9 450
Типы ТБТ	I – с одним центральным утолщением; II – с двумя центральными утолщениями; III – с центральным утолщением и со спиральными канавками; IV – без центральных утолщений; К – конические (18°) заплечики; П – прямые (90°) заплечики; ВП – исполнение с внутримономерным покрытием Т – армирование твердосплавной наплавкой

ПРОИЗВОДСТВО ПРЕМИАЛЬНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

На предприятии успешно освоен выпуск труб и переходников с премиальными замковыми соединениями.

Премиальное замковое соединение представляет собой соединение обеспеченное совмещением внутренних упорных торцев и использованием специального профиля резьбы. Применяется для использования в сложных геологических условиях строительства скважин при бурении с повышенным крутящим моментом.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРЕМИАЛЬНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- Повышение надежности работы бурильных труб в сложных условиях эксплуатации за счет особой конструкции.
- Достижение безотказной работы при бурении боковых стволов, наклонно-направленных и горизонтальных скважин

Обозначение трубы	Ø высадки муфты и ниппеля		Наружный Ø		Внутренний Ø		Замковая резьба		Масса погонного метра, тип I, кг/м	Масса погонного метра, тип III, кг/м	Макси- мально допус- тимый момент свинчи- вания, кН х м		
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	ГОСТ P50864	API Spec 7-2					
ТБТ-105-73-38	104,8	4½	73	2⅞	38,1	1½	3-86	NC31	29,3	29,6	10,4 ⁺⁴		
ТБТ-105-73-40					39,7	1½			28,6	28	10,4 ⁺¹		
ТБТ-105-89-51	104,8	4½	88,9	3½	50,8	2	3-86	NC31	35,9	43,7	9 ^{+0,9}		
ТБТ-108-89-51	108	4¾							36,5	44,3	9 ^{+0,9}		
ТБТ-121-73-51	120,6	4¾			52,4	2⅞ ₁₆	3-102	NC38	39	45	14,5 ^{+1,5}		
ТБТ-121-89-52									38	44,9	14,5 ^{+1,5}		
ТБТ-121-89-57									34,8	41,7	14,5 ^{+1,5}		
ТБТ-124-89-51	123,8	4⅞							50,8	2	39,6	47,6	16,2 ^{+1,6}
ТБТ-124-89-52									52,4	2⅞ ₁₆	38,6	46,6	16,2 ^{+1,6}
ТБТ-124-89-57									57,2	2¾	35,4	44	16,1 ^{+1,6}
ТБТ-127-89-51	127	5							50,8	2	40,2	48,3	18 ^{+1,8}
ТБТ-127-89-52									52,4	2⅞ ₁₆	39,3	47,3	18 ^{+1,8}
ТБТ-127-89-57									57,2	2¾	36,1	43	16,5 ^{+1,7}
ТБТ-133-102-57	133,4	5¼							101,6	4	57,2	2¾	3-108
ТБТ-133-102-64			63,5	2½	45,5	54,6	18,5 ^{+1,9}						
ТБТ-133-102-65			65,1	2⅞ ₁₆	44,4	52,1	18,3 ^{+1,8}						
ТБТ-159-114-68	158,8	6¼	114,3	4½	68,3	2⅞ ₁₆	3-122	NC46	62	70,5	29 ^{+2,9}		
ТБТ-159-114-70					69,9	2¾			60,2	69,1	28,5 ^{+2,9}		
ТБТ-159-114-71					71,4	2⅞ ₁₆			59,4	67,8	28 ^{+2,8}		
ТБТ-165-127-76	165,1	6½	127	5	76,2	3	3-133	NC50	72,9	81,7	36 ⁺³		
ТБТ-168-127-76	168,3	6⅝			76,2	3			66,5	82,5	36 ⁺³		
ТБТ-168-127-89					88,9	3½			63,3	85,9	29 ^{+2,9}		
ТБТ-178-140-83	177,8	7	139,7	5½	82,6	3¼	3-147	5½ FH	88	99,8	40 ⁺⁴		
ТБТ-178-140-86					85,7	3⅜			85	96,6	40 ⁺⁴		
ТБТ-178-140-92					92,1	3⅝			78,1	89,7	40 ⁺⁴		
ТБТ- 178-140-98					98,4	3⅝			72,2	82,5	36,5 ^{+3,7}		
ТБТ-178-140-102					101,6	4			77,3	78,6	34,4 ^{+3,4}		
ТБТ-184-140-83	184,2	7¼			82,6	3¾			91,5	101,8	46,4 ^{+4,6}		

БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Обозначение трубы	Ø высадки муфты и ниппеля		Наружный Ø		Внутренний Ø		Замковая резьба		Масса погонного метра, тип I, кг/м	Масса погонного метра, тип III, кг/м	Макси- мально допус- тимый момент свинчи- вания, кН x м		
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	ГОСТ P50864	API Spec 7-2					
ТБТ- 184-140-86	184,2	7¼	139,7	5½	85,7	3¾	3-147	5½FH	85	98,7	44,6 ^{+4,5}		
ТБТ- 184-140-92					92,1	3¾			78,1	91,8	40,8 ^{+4,1}		
ТБТ- 184-140-98					98,4	3¾			74,3	84,5	36,8 ^{+3,7}		
ТБТ-184-140-102					101,6	4			70,4	80,7	34,7 ^{+3,5}		
ТБТ- 190-140-83	190,5	7½			82,6	3¼			93,6	103,9	46,7 ^{+4,7}		
ТБТ- 190-140-86					85,7	3¾			90,5	100,8	45 ^{+4,5}		
ТБТ- 190-140-92					92,1	3¾			83,6	93,9	41 ^{+4,1}		
ТБТ- 190-140-98					98,4	3¾			76,4	86,6	37 ^{+3,7}		
ТБТ-190-140-102					101,6	4			72,5	82,8	35 ^{+3,5}		
ТБТ-203-168-102	203,2	8			168,3	6¾	101,6	4	3-171	6¾FH	123,1	135,7	55,5 ^{+5,6}
ТБТ-203-168-114							114,3	4½			106,6	119,1	55,5 ^{+5,6}
ТБТ-203-168-127							127	5			88,1	100,6	45,5 ^{+4,6}
ТБТ-210-168-102	209,6	8¼					101,6	4			125,5	138	66 ^{+6,6}
ТБТ-210-168-114							114,3	4½			108,9	121,4	57,6 ^{+5,8}
ТБТ-210-168-127							127	5			90,4	102,9	45,8 ^{+4,6}
ТБТ-216-168-102	215,9	8½					101,6	4			127,8	140,4	68,6 ^{+6,9}
ТБТ-216-168-114							114,3	4½			111,3	123,8	58 ^{+5,8}
ТБТ-216-168-127							127	5			92,8	105,3	46 ^{+4,6}

*Погонная масса рассчитывается исходя из длины 9450 мм

Готовая продукция



ТРУБА БУРИЛЬНАЯ ВЕДУЩАЯ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (ВБТ), ТРУБА БУРИЛЬНАЯ ВЕДУЩАЯ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ СОСТАВНАЯ (ВБТС)

Предназначена для передачи вращающего момента от ротора к буровой колонне. По согласованию с потребителем возможно изготовление труб левого вращения.



Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 1324-034-48416997-2005, API Spec 7-1
Длина, мм	11 300... 16 460. Единственный российский производитель составных ВБТ длиной до 28 метров!

Обозначение трубы	Сторона квадрата		Ø канала		Диаметр				Обозначение резьбы по ГОСТ Р 50864-96 (API Spec 7-2)		Масса погонного метра, кг/м	Максимально допустимый момент свинчивания муфтового конца, кН x м	Максимально допустимый момент свинчивания ниппельного конца, кН x м
					Наружный муфтового конца		Наружный ниппельного конца		Муфтового конца	Ниппельного конца			
мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы
ВБТ-63К	63,5	2½	31,8	1¼	104,8	4¼	88,9	3½	3-76 LH (2% REG LH)	3-76 (2% REG)	27,6	7,5 ^{+0,8}	6,4 ^{+0,6}
					146,0	5¾	85,7	3¾	3-117 LH (4½ REG LH)	3-73 (NC26)	30,1	27,5 ^{+2,8}	5,6 ^{+0,6}
					146,0	5¾			3-121 LH (4½ FH LH)		30	25,7 ^{+2,6}	5,6 ^{+0,6}
					196,8	7¾			3-152 LH (6% REG LH)		31,7	62,2 ^{+6,2}	5,1 ^{+0,5}
ВБТ-76К	76,2	3	44,4	1¾	104,8	4¼	104,8	4¼	3-86 LH (NC31 LH)	3-86 (NC31)	35,8	10,3 ^{+1,0}	10,3 ^{+1,0}
					120,6	4¾			3-102 LH (NC38 LH)		36,2	14,2 ^{+1,4}	10,3 ^{+1,0}
					146,0	5¾			3-117 LH (4½ REG LH)		41,1	27,5 ^{+2,8}	10,3 ^{+1,0}
					196,8	7¾			3-152 LH (6% REG LH)		46,8	62,2 ^{+6,2}	9,4 ^{+0,9}
ВБТ-80К	80	3	31,8	1½	104,8	4¼	104,8	4¼	3-76 LH (2% REG LH)	3-73 (NC26)	42	6,6 ^{+0,8}	6,3 ^{+0,6}
			50	2	104,8	4¼			3-86 LH (NC31 LH)	3-86 (NC31)	35,9	9,2 ^{+0,9}	9,2 ^{+0,9}
					120,6	4¾			3-102 LH (NC38 LH)		36,8	14,2 ^{+1,4}	9,2 ^{+0,9}
					146,0	5¾			3-117 LH (4½ REG LH)		37,4	27,5 ^{+2,8}	9,2 ^{+0,9}
ВБТ-89К	88,9	3¾	57,2	2½	120,6	4¾	120,6	4¾	3-152 LH (6% REG LH)	3-102 (NC38)	44,9	62,2 ^{+6,2}	13,0 ^{+1,3}
					120,6	4¾			3-102 LH (NC38 LH)	3-102 (NC38)	47,1	14,2 ^{+1,4}	14,2 ^{+1,4}
					139,7	5½			3-118 LH (NC44 LH)		48,5	21,5 ^{+2,2}	14,2 ^{+1,4}
					139,7	5½			3-117 LH (4½ REG LH)		44,1	22,3 ^{+2,2}	14,2 ^{+1,4}
					146,0	5¾	139,7	5½	3-117 LH (4½ REG LH)		44,1	26,0 ^{+2,6}	14,2 ^{+1,4}
					146,0	5¾			3-121 LH (4½ FH LH)		44,8	25,7 ^{+2,6}	14,2 ^{+1,4}
					165,1	6½			3-118 LH (NC44 LH)	3-118 (NC44)	46,2	26,8 ^{+2,7}	21,5 ^{+2,2}
					196,8	7¾			3-117 LH (4½ REG LH)	3-118 (NC44)	43,8	26,8 ^{+2,7}	16,0 ^{+1,6}
ВБТ-108К	108	4¼	71,4	2	120,6	4¾	120,6	4¾	3-152 LH (6% REG LH)	3-118 (NC44)	45,7	62,2 ^{+6,2}	13 ^{+1,3}
					139,7	5½	139,7	5½	3-118 LH (NC44 LH)		61,8	21,5 ^{+2,2}	21,5 ^{+2,2}
					146,0	5¾	146,0	5¾	3-121 LH (4½ FH LH)	3-121 (4½ FH)	62,3	24,5 ^{+2,5}	24,5 ^{+2,5}
					139,7	5½	139,7	5½	3-118 LH (NC44 LH)	3-118 (NC44)	61,8	22,6 ^{+2,3}	21,5 ^{+2,2}
					146,0	5¾	146,0	5¾	3-121 LH (4½ FH LH)	3-118 (NC44)	62,3	24,5 ^{+2,5}	21,5 ^{+2,2}
					146,0	5¾	146,0	5¾	3-121 LH (4½ FH LH)	3-121 (4½ FH)	62,8	24,5 ^{+2,5}	24,5 ^{+2,5}

БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Обозна- чение трубы	Сторона квадрата		Ø канала		Диаметр				Обозначение резьбы по ГОСТ Р 50864-96 (API SPEC 7-2)		Масса погонного метра, кг/м	Максимально допустимый момент свинчивания муфтового конца, кН x м	Максимально допустимый момент свинчивания ниппельного конца, кН x м
					Наружный муфтового конца		Наружный ниппельного конца		Муфтового конца	Ниппельного конца			
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы					
ВБТ-108К	108	4¼	71,4	2	146	5¾	158,8	6¼	3-117 LH (4% REG LH)	3-122 (NC46)	63,6	20,8 ^{+2,1}	27,6 ^{+2,8}
							161,9	6½		3-133 (NC50)	64,1		34,2 ^{+3,4}
					196,8	7¾	158,8	6¼	3-152 LH (6% REG LH)	3-122 (NC46)	68,1	58,3 ^{+5,8}	25,1 ^{+2,5}
							162	6½		3-133 (NC50)	68,8		31,1 ^{+3,1}
ВБТ-112К	112	4½	71,4	2	196,8	7¾	158,8	6¼	3-152 LH (6% REG LH)	3-122 (NC46)	69,5	58,3 ^{+5,8}	25,0 ^{+2,5}
							161,9	6½		3-133 (NC50)	70,7		31,0 ^{+3,1}
ВБТ-133К	133,4	5¼	82,6	3¼	196,8	7¾	177,8	7	3-152 LH (6% REG LH)	3-147 (5½ FH)	99,9	52,3 ^{+5,2}	40,0 ^{+4,0}
										3-149 (NC56)			40,0 ^{+4,0}
ВБТ-140К	139,7	5½	82,6	3¼	196,8	7¾	177,8	7	3-152 LH (6% REG LH)	3-147 (5½ FH)	110,2	52,3 ^{+5,2}	40,0 ^{+4,0}
										3-149 (NC56)			40,0 ^{+4,0}
							184,2	7¼		3-147 (5½ FH)	115,2		46,0 ^{+4,6}
										3-149 (NC56)			45,3 ^{+4,5}
ВБТС-140К	139,7	5½	71,4	2	196,8	7¾	177,8	7	3-152 LH (6% REG LH)	3-147 (5½ FH)	112,5	64 ^{+6,4}	44 ^{+4,4}

*Погонная масса рассчитывается исходя из максимальной длины

- По согласованию с потребителем возможна замена резьб ниппельного и муфтового концов на равнопрочные
- Возможно изготовление шестигранной ВБТ по желанию заказчика.
- Освоен ремонт ВБТС с обеспечением совпадения граней квадрата после перенарезки резьб.

ПЕРЕВОДНИКИ И ПАТРУБКИ

Переводники предназначены для соединения между собой отдельных частей буровой колонны с различными резьбами.

Патрубки подгоночные предназначены для подгонки длины буровой колонны, подъемные – для выполнения спуско-подъемных операций.



Технические характеристики

Нормативная документация	ТУ 3668-263-07500243-2011, API Spec 7-1	
Типы переводников	П – переходные М – муфтовые Н – ниппельные	1 – цилиндрической конфигурации 2 – ступенчатой конфигурации
Замковые резьбы	3–65...3–177.Резьбовые соединения класса Премиум	
Резьбы	правые и левые	
Типы по API	– Подъемный переводник с коническими заплечиками; – Подъемный переводник с прямоугольными заплечиками; – Переводники для буровой колонны типы А, В, С для роторного бурения	
Длина патрубков, мм	1000 - 6000	

*Возможно изготовление подгоночных и подъёмных патрубков для буровых труб СБТ, ТБТ и УБТС.

ООО «Мотовилиха - гражданское машиностроение» производит широкий спектр инструмента для ремонта скважин. Для производства инструмента предприятие использует собственные штампованные, кованные и литые заготовки, что позволяет обеспечить полный цикл производства и вести 100%-ный контроль качества на всех его этапах.

КЛЮЧ МАШИНЫЙ ТРУБНЫЙ КМБ

Предназначен для докрепления и раскрепления резьбовых соединений бурильных, утяжеленных бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб при спускоподъемных операциях в процессе бурения нефтяных и газовых скважин.

- Самый надёжный и популярный в России машинный ключ с широким диапазоном сменных челюстей.
- Имеет продолжительный срок службы, прост и удобен в работе, что позволяет использовать его как в процессе бурения, так и при ремонте скважин.



Технические характеристики	
Нормативная документация	ТУ 3-07500243-083-93
Максимальный крутящий момент, кН·м (кгс·м)	88,3 (9 000)
Допускаемое усилие на конце рычага, кН (тс)	98 (10)
Условный диаметр свинчиваемых и развинчиваемых труб (замковых соединений), мм	73–114, 102...299, 324–351, 340–432, 426–451, 473–533
Габаритные размеры, мм, не более	1 600 x 750 x 1 090
Масса ключа без ЗИП и комплекта сменных челюстей, кг	155
Поставка, комплект	Ключ КМБ 00.00.000, 1 шт. Комплект сменных частей: – Челюсть 140 – 178 (1 шт.), 176-212 (1 шт.), 73-114 (1 шт.), 324/351 (1 шт.), 426/451 (1 шт.) Комплект ЗИП: – Втулка, 2 шт. – Плашка, 4 шт. – Болт, 8 шт. – Пружина, 2 шт.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА СКВАЖИН

КЛЮЧ МАШИНЫЙ ТРУБНЫЙ КМТ-М

Предназначен для докрепления и раскрепления резьбовых соединений бурильных, обсадных, насосно-компрессорных труб при спуско-подъемных операциях в процессе бурения и ремонта скважин. Имеет практически идеальное сочетание нагрузочной способности во всём диапазоне захватов, компактности, малого веса и надёжности. Оптимальное решение для компаний, оказывающих услуги по ремонту скважин.



Технические характеристики	
Нормативная документация	ТУ 3668-030-48416997-2005
Максимальный крутящий момент, кН·м (кгс·м)	34,3 (3 500)
Допускаемое усилие на конце рычага, кН (кгс)	49 (5 000)
Условный диаметр свинчиваемых и развинчиваемых труб (замковых соединений), мм	40–271
Масса, в сборе с челюстью 60 – 114 с подвеской, кг	78
Масса, с комплектом сменных частей с подвеской, кг	106,6
Габаритные размеры, мм	1 000x430x1 070
Поставка, комплект	Челюсть сменная 60 – 114 Возможная комплектация: – Челюсть сменная 40-85; 114-166; 245-271, 168-198 (спецзаказ), 194-219 (спецзаказ), 216-245 (спецзаказ) – Пружина; – Плашка

КЛЮЧ МАШИНЫЙ ТРУБНЫЙ ОБЛЕГЧЕННЫЙ КМТО

Предназначен для докрепления и раскрепления резьбовых соединений бурильных и насосно-компрессорных труб при спуско-подъемных операциях в процессе бурения и ремонта скважин.



Технические характеристики	
Нормативная документация	ТУ 3668-029-48416997-2005
Максимальный крутящий момент, кН·м (кгс·м)	5,9 (600)
Допускаемое усилие на конце рычага, кН (кгс), не более	8,8 (900)
Условные диаметры свинчиваемых и развинчиваемых труб (замковых соединений), мм	60, 73, 89, 102
Масса с плашками Ø 60, кг	34
Габаритные размеры, мм	800x230x740
Поставка, комплект	– Плашка Ø 60 мм, 3 шт. (в ключе) – Плашка Ø 73 мм, 3 шт. – Плашка Ø 89 мм, 3 шт. – Плашка Ø 102 мм, 3 шт.
Срок службы, лет	3
Эксплуатация	Холодные и умереннохолодные климатические районы ГОСТ 15150-69 при температуре от –40 до +40 °С

ВЕРТЛЮГ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ

Предназначен для подачи бурового раствора от насоса в колонну бурильных труб и для удержания на весу колонны бурильных труб при проведении буровых работ на нефтяных и газовых скважинах.



Технические характеристики			
Обозначение	В-50	В-80	В-125
Нормативная документация	ТУ 3666-240-48416997 2006		
Грузоподъемность, кН (т)	500 (50)	800 (80)	1 250 (125)
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	16 (160)	20 (200)	20 (200)
Максимально допустимая частота вращения шпинделя, об/мин	100	120	120
Габариты, мм	440x225x1 230	550x320x1 660	550x444x2 130
Масса, кг	160	330	410
Срок службы, лет	5		
Дополнительно	Возможно изготовление вертлюга со штропом		

КРЮК ШТАНГОВЫЙ

Грузоподъемные приспособления, предназначенные для захвата и удержания на весу элеватора штангового типа ЭШН с колонной насосных штанг при спуско-подъемных операциях. Отличительной особенностью КШП-15 является съемная серьга, что обеспечивает возможность захвата крюка КШП непосредственно штропом подъемного крюка.



Технические характеристики		
Наименование	КШ-15	КШП-15
Нормативная документация	ТУ 3666-023-48416997-2003	
Грузоподъемность, кН (т)	150 (15)	
Ход крюка, мм		70
Усилие возврата пружины, Н (кгс)		900 (90)
Габариты, мм	700x210x115	894x155x115
Масса, кг	27	46
Характерные особенности	Возможность подвески крюка КШ (КШП) двумя штропами за счет съемной серьги	
		Возможность визуального контроля посадки погружного штангового насоса

ЭЛЕВАТОР ОДНОШТРОПНЫЙ ЭС

Грузоподъемное приспособление, предназначенное для захвата под муфту или замки и удержания на весу колонны труб в процессе спуско-подъемных работ при ремонте и освоении нефтяных и газовых скважин.

Элеватор ЭС выпускается методом штамповки при изготовлении корпусов и челюстей захватов, что позволяет повысить прочность изделия за счет более равномерной структуры металла.

Выверенная технология и полный контроль качества от заготовки до детали.



Технические характеристики		
Наименование	ЭС-60М	ЭС-80М
Нормативная документация	ТУ 3668-021-48416997-2003	
Метод изготовления	Корпус из высоколегированной стали методом штамповки (выше прочность изделия по сравнению с традиционным литьем)	
Номинальная грузоподъемность, кН (т)	600 (60)	800 (80)
Типоразмер захватываемых труб ГОСТ 633-80	89, НКМ-89, В-89 73, НКМ-73, В-73 60, НКМ-60, В-60 48, В-48 42, В-42 33, В-33	
Габариты, мм	294x250x590	
Масса, кг	48	
Поставка, комплект	Захваты для труб: – НКТ 60 – НКТ 73 – НКТ 89	
Эксплуатация	Холодные и умереннохолодные климатические районы ГОСТ 15150-69 при температуре от –40 до +40 °С	
Дополнительно	Возможно изготовление захватов для других труб: Ø 33 – 96 мм	

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ. СЕРТИФИКАТЫ И ЛИЦЕНЗИИ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Экспресс-анализ химического состава выплавляемой стали
Исследование микро- и макроструктуры металла
Контроль поверхностной твердости
Исследование механических свойств
Ультразвуковой контроль
Магнитно-порошковая дефектоскопия
Активный межоперационный контроль на станках с ЧПУ
Инструментальный контроль геометрических размеров

СЕРТИФИКАТЫ И ЛИЦЕНЗИИ



Лицензия на право использования официальной монограммы API на изготавливаемые утяжеленные бурильные, толстостенные и ведущие бурильные трубы.



Лицензия на право использования официальной монограммы API на изготавливаемые штанги насосные и муфты к ним.



Госпромнадзор Республики Беларусь. Разрешение на право изготовления и применения нефтепромыслового оборудования в РБ



ЕАС. Таможенный Союз. Сертификаты соответствия по техническому регламенту Таможенного союза на утяжеленные бурильные и ведущие трубы, штанги насосные, вертлюги, ключи КМБ, переводники.

МОТОВИЛИХА

ГРАЖДАНСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

614014, Россия, г. Пермь, ул. 1905 года, д. 35, стр. 496
тел.: +7 (342) 264-70-34, e-mail: zakaz@mzperm.ru
www.mzperm.ru

**Утяжелённые бурильные и ведущие трубы,
переводники, инструмент для ремонта скважин,**
тел.: +7 (342) 264-70-17, 264-70-05

Насосные штанги, полированные штоки, муфты,
тел.: +7 (342) 264-70-18